

CT-W

水洗 废气处理系统

概述

CT-W水洗废气处理系统能够处理多种工艺所产生废气。相对于其他市面上的普通水洗废气处理系统，本系统采用特殊设计捕捉废气中高达99%的粉尘。捕捉下来的粉尘将随着废水一同排放。

CT-W水洗废气处理系统能够高效处理HCl、HF、 SiH_2Cl_2 、 SiCl_4 、 NH_3 以及其它酸性和碱性气体。该系统自动监控主生产设备的运行状态并最小化废气处理的运行成本。CT-W具有四个独立的废气入口，每个入口均设有一个旁路。填满拉西环的水洗床装有数个高性能逆流喷雾喷嘴，因此即便是在高废气流量的状态下，CT-W仍旧能够保持极高的处理效率。本系统可处理高达3000 slm的废气总量，并可连接到大气压或低压工艺腔。根据要处理的气体种类的不同，该系统可将碱液或酸液中和剂自动加入水箱。

CT-W可加装 N_2 文丘里管、废气入口加热带、机械活塞式废气进口自动清洁装置等特殊设计，能够有效降低废气入口阻塞的问题（特别适用于使用 WF_6 、 BCl_3 、 AlCl_3 、 NH_4Cl 的工艺），因而能够大幅降低您的维护频率和运行成本。

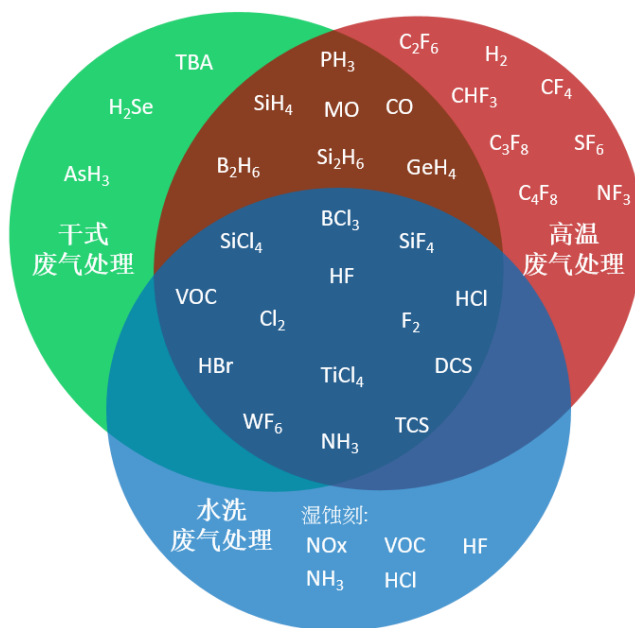


应用

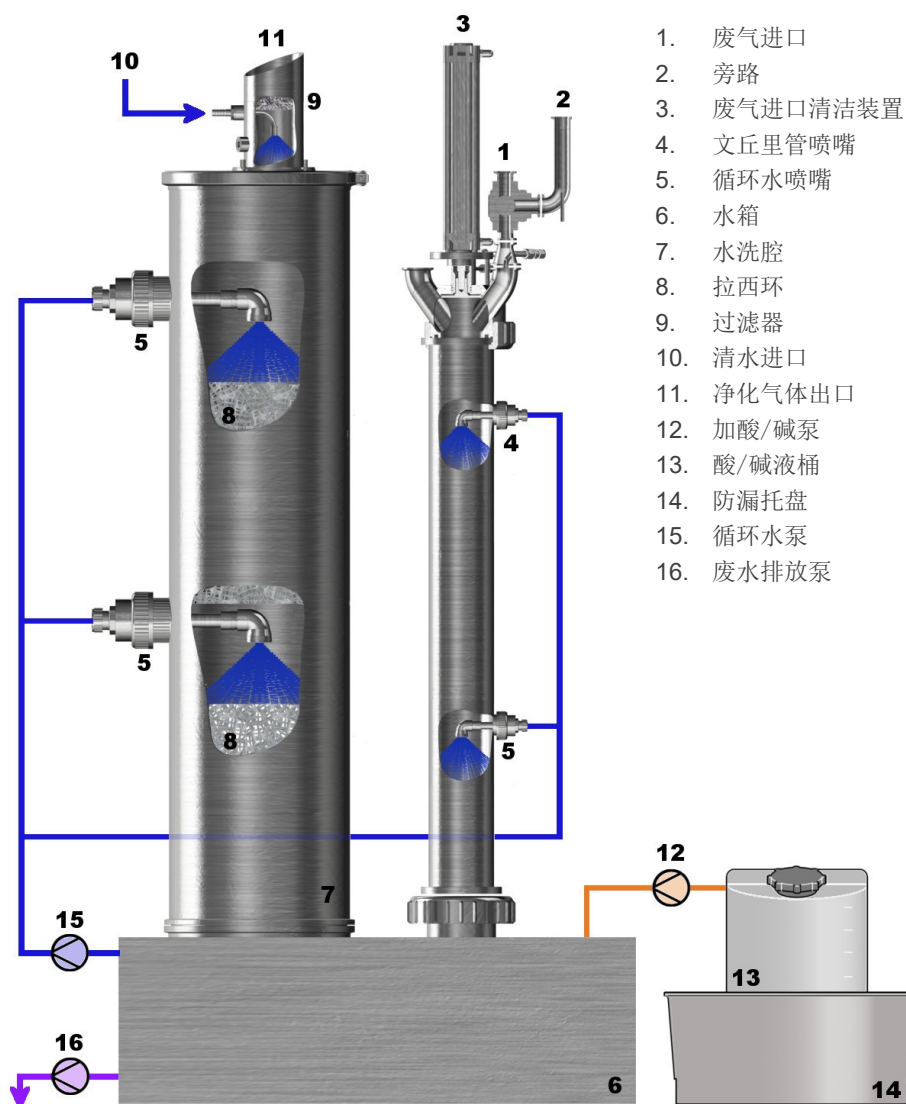
- 沉积工艺
- 蚀刻工艺
- 外延工艺

行业

- 半导体
- 光伏
- LED
- 学府和研究机构



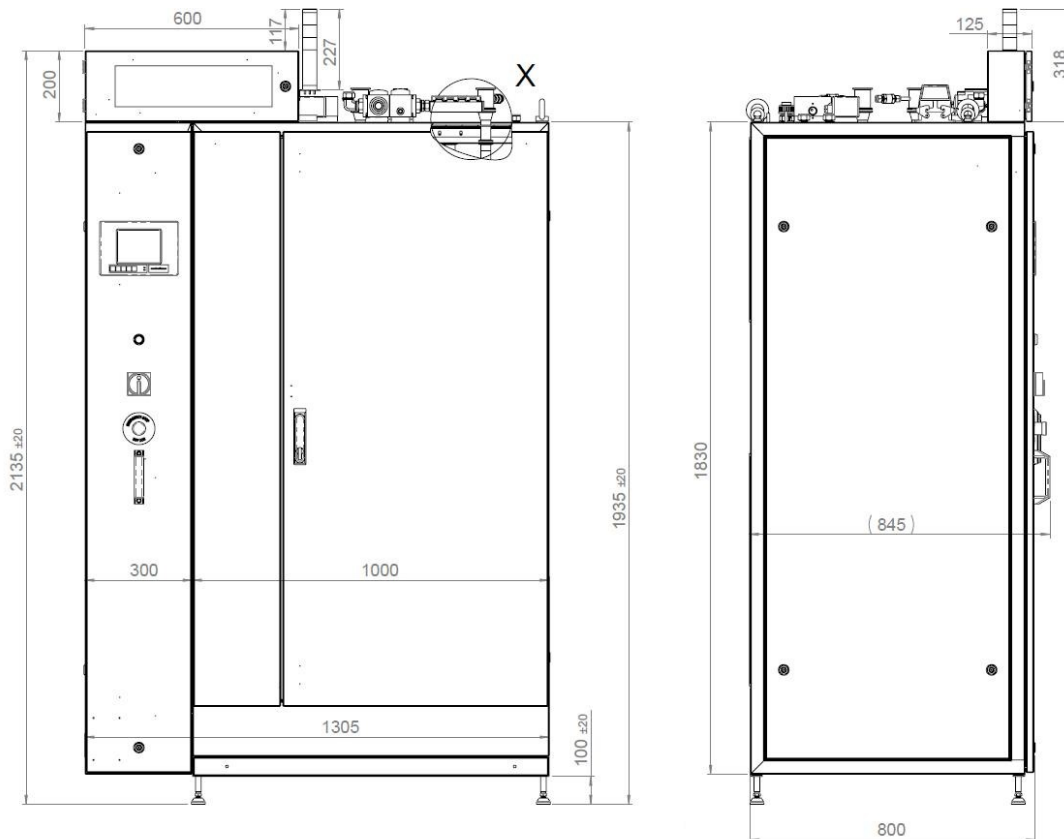
流程示意图



特点和优势

- 高达99.99%的废气及粉尘处理效率 (DRE)
- 大于99%的运行时间
- 高达3,000slm的废气总处理量
- 高达6个独立的废气进口
- 针对您的工艺要求来定制系统功能，包含：
 - ⇒ 机械活塞式废气进口自动清洁装置，增长维护间隔时间
 - ⇒ 符合ATEX标准的防静电设计，适用于外延工艺
- 运行成本低
 - ⇒ 清水用量少
 - ⇒ 加酸/碱的频率取决于循环水的酸碱值（非持续性）
 - ⇒ 维护简单、快速
- 符合SEMI S2国际安全标准
- 高质量德国制造

尺寸



技术数据

	介质供给	压力	标准流量	接头/材料
氮气		4.0 - 8.0 bar	21 - 61 slm 不含紧急稀释	1/2" Swagelok 快插接头/不锈钢
压缩空气	标准系统	6.0 - 8.0 bar	25 - 85 slm	1/2" Swagelok 快插接头/不锈钢
水	清水	3.0 - 7.0 bar	1 - 4 slm	1/2" Swagelok 快插接头/不锈钢
	废水	无背压	1 - 4 slm	NPT thread (PVC-U) 1/2" 母、1" 公
排风	净化气体	-5 - -7.5 mbar	取决于工艺气体	DN 100 (104x2管)
	气柜抽风	-0.6 - -2.5 mbar	> 120 m ³ /h	DN 100 (104x2管)
酸液/碱液	酸液/碱液中和剂	< 1.0 bar	取决于工艺气体	卡套接头 PTFE 1/2"
电源	L1/L2/L3/N/PE~400 V 50/60 Hz (20A)	3.2 kW 不含加热套件		
重量	电控柜	120 kg		
	水洗腔柜	350 kg		
	运行中循环水总重	120 kg		



centrotherm
clean solutions GmbH
Johannes-Schmid-Str. 3-5
D-89143 Blaubeuren
Germany

电话: +49 7344 92494 0
传真: +49 7344 92494 199
电邮: info@centrotherm-cs.de
网站: www.centrotherm-cs.de

centrotherm
clean solutions